BLASOCUT 4000 STRONG

арт. 00872-12

Опис:	Blasocut 4000 Strong - високоефективна водозмішувана ЗОР на основі мінеральної олії.
Застосування:	Високоефективна ЗОР для важких матеріалів як титан, нікель-кобальтові сплави, високоміцний чавун, високолеговані сталі, алюмінієві сплави, мідь і сплави на основі міді. Blaser Blasocut 4000 Strong — ЗОР, розроблена для застосування при наступних операціях: глибоке свердління (до 17 мм в діаметрі), різьбонарізування мітчиками та плашками, розгортання, фрезерування, зубофрезерування, відрізання на ножівочному або кругопіль , протягування, штампування (малі деталі з листа завтовшки до 1.5 мм), витяжка (ступінь деформації до 45%).

Характеристики продукту	**Переваги**
Відмінні мастильно-охолоджувальні характеристики	Для обробки найважче оброблюваних матеріалів. Відмінний ресурс стійкості інструменту. Дуже хороша чистота поверхні
Стабільність/стійкість	Продовжується термін експлуатації олієзбірника Низький знос інструменту
Склад, що не містить бактерицидів	Хороша сумісність зі шкірою

Фізико-хімічні властивості	Концентрат	***Емульсія***
Колір	Зелений	Молочно-зелений
Вміст мінеральної олії	45%	
Вміст хлору	6%	
Вміст води	5%	
Щільність/200C	0.99 г/см	
В'язкість /400C	58 мм2/с	
Температура спалаху	1360C	
Величина pH		8.3 – 9.2
Чинник рефрактометра		1.0
Примітка	Продукт не містить: EP-добавок, що містять сірку, хлор цинк або фосфор, сполуки бору, нітрит, нітрит субстанції, що розчіплюють, формальдегіди, формальдегід розчіплювальні субстанції, аміни, діетаноламін, нітрозамін, силікон, важкі метали, PCP, PCB, PCT, TCDD .	
Концентрація при застосуванні	Концентрація від 5% до макс. 25% - загальна обробка – 5-8% - надпотужна обробка – понад 7%	
Фасування	20/208 літрів	

Концентрація продукту:

1. Межа міцності до 600 Н/мм2: нелеговані конструкційні сталі, нелегований чавун, ковкий чавун, нелеговане

Blaser Swisslube AG
CH-3415 Hasle-Ruegsau•Telefon 034 460 01 01•Fax 034 460 01 00
www.blaser.com

Blaser.
SWISSLUBE

сталеве лиття, виливки з алюмінієвих сплавів, чиста мідь, сплави на основі міді:

Глибоке свердління: 8%
Зубофрезерування: 8%
Штампування: 12%
Витяжка: 10-15%

2. Межа міцності 600 - 1000 Н/мм2: низьколеговані конструкційні сталі, низьколеговане сталеве лиття, високолеговані конструкційні сталі, інструментальні сталі:

Глибоке свердління: 10%
Зубофрезерування: 10%
Штампування: 15-25%
Витяжка: 25%

3. Межа міцності понад 1000 Н/мм2: пружинна сталь, інструментальні сталі, високолеговані конструкційні сталі, високолеговане сталеве лиття, титан та його сплави, нікель та його сплави:

Глибоке свердління: до 20%
Різьбонарізування мітчиками та плашками: 10−15%
Розгортання: 10%
Фрезерування: 12%
Зубофрезерування: 12-15%
Відрізання на ножівочному або кругопильному верстатах: 12%
Автоматичне різьбонарізування мітчиками та плашками: 12%
Простягання: 15-20%
Штампування: 20%

Генеральний представник фірми Blaser Swisslube AG
в Україні - фірма ДП "Абпланалп Україна":
03680, Україна, м. Київ, вул. Козацька, 120/4
тел. (044) 206-30-43, 050 355-21-84, e-mail:
vadym.gavrysh@abplanalp.ua