Інструкція з використання змащувально-охолоджуючих рідин серії Vasco

Підготовка верстата та заправка Vasco (після використання іншої ЗОР).

1. За 7 днів до заміни ЗОР додати в стару робочу рідину 1,5-2% Blasoclean AF/Blasorun 5 (на 100л ЗОР – 2 л очищувача) і працювати не менше 5-7 днів.

2. Злити повністю стару охолоджувальну рідину з верстата (система та бак для охолоджувальної рідини), видалити стружку та бруд з робочої зони та бака для охолоджувальної рідини.

3. Приготувати та заправити верстат 1%-вим водним розчином ЗОР Vasco (50%-70% від об'єму бака, щоб мати можливість запустити насос ЗОР на циркуляцію).

4. Циркулювати розчин ЗОР Vasco протягом 30-40 хвилин з увімкненим транспортером стружки та шпинделем для максимального обмивання внутрішнього простору верстата.

Для токарних верстатів: спрямувати струмінь розчину ЗОР Vasco на шпиндель, запустити шпиндель зі швидкістю 2500-3000 об/хв для створення туману, промити кожен канал подачі ЗОР на револьвері не менше 5-10 хвилин.

Для фрезерних верстатів: промити систему подачі ЗОР розчином Vasco через сопло не менше 10 хв., ретельно промити стінки та вузли внутрішньої робочої зони верстата з пістолета ЗОР.

5. Злити з системи та бака верстата емульсію ЗОР Vasco, прибрати з бака залишки стружки, бруду, мастила, відпрацьованого промивного розчину. Приготувати робочий розчин ЗОР Vasco з концентрацією 7-8% (на 1000 л розчину – 70-80 л концентрату) і заправити у верстат.

Приготування ЗОР.

1. Концентрат Vasco легко змішується з водою, але для гарантії коректного приготування розчину потрібної концентрації, зменшення витрати концентрату та часу на приготування розчину охолоджувальної рідини рекомендується використовувати змішувачі **Blaser Mini-Jetmix, Nimatic A900**.

2. Варіант №1: наповнити ємність водою (відро 10 л або бочка 200 л) і потім у воду ретельно перемішуючі повільно додавати потрібну кількість концентрату.

Варіант №2: наповнити бак верстата для ЗОР водою, рівномірно додати концентрат по всій площі бака, ретельно перемішати палицею, запустити верстат на циркуляцію на 20-30 хвилин.

3. Використовувати холодну воду з температурою 5-30 °С і жорсткістю 5-30 dH

4. **ЗАБОРОНЕНО!**

- **наливати чисту воду або концентрат ЗОР у бак верстата, доливати виключно розчин ЗОР (мінімальна концентрація доливу 1-1,5%)!**

- не змішувати Vasco з будь-якими іншими ЗОР!

- додавати сторонні присадки, добавки, не регламентовані виробником Blaser Swisslube!

- зберігати концентрат ЗОР при температурі нижче «0». Температура зберігання: 0–40 °С

Підтримка технічного стану ЗОР.

1. Робоча концентрація: 7–8% (враховувати коефіцієнт рефракції при вимірюванні рефрактометром)

2. Концентрація при доливанні: 1,5 - 2% (на 10 л розчину – 150 - 200мл концентрату) залежно від інтенсивності та безперервної тривалості роботи верстата.

3. Підтримувати рівень ЗОР у баку на рівні 70–90 %. Не допускати зниження рівня нижче 60 % у баку для постійного доливання з мінімальною концентрацією 1,5 -2 %, а також для запобігання перевитраті ЗОР.

Для забезпечення тривалого терміну служби необхідно:

- регулярно видаляти відпрацьоване мастило з поверхні баку — не рідше 1 разу на тиждень, не допускати утворення суцільної масляної плівки на поверхні ЗОР у баку верстата;

- видаляти механічні домішки, стружку, бруд із бака ЗОР – не рідше 1 разу на 6 місяців;

- не допускати зниження концентрації нижче 5%.