ІНСТРУКЦІЯ ЗАСТОСУВАННЯ
мастильно-охолоджуючих рідин фірми "Blaser Swisslube AG"

1. **ПЕРВИННЕ ЗАПОВНЕННЯ (ПІСЛЯ ЗОР ІНШИХ ФІРМ):**
   - повністю видалити раніше застосовувану ЗОР із системи;
   - Бак для ЗОР, а також обладнання ретельно очистити від стружки та відкладень;
   - Ополоснути бак чистою водою.
   - промити обладнання та систему подачі ЗОР 1-2%-ною емульсією Blasocut (20-40 хв), після чого її злити (допускається застосування цієї емульсії для промивання іншого обладнання);

   Примітка.Очисник Blasoclean застосовувати тільки за наявності великих грибкових відкладень

2. **ЗМІШУВАННЯ.**
   При ручному змішуваннінаповнити окрему ємність для приготування ЗОР (відро, бочка і т.д.) чистою водою і поступово додавати туди відповідну кількість концентрату при постійному та ретельному розмішуванні (цівка завтовшки з олівець).
   ВАЖЛИВО! Для ручного приготування використовувати міксер (дриль + насадка для змішування).
   Для отримання гомогенної емульсії, а також для прискорення та спрощення цього процесу рекомендується застосування промислового змішувача Nimatic або Jetmix (необхідний тиск у водяній мережі 2-6 атм.).
   Допустимі температури при змішуванні концентрату мін. + 10 град. З води – макс. + 30 град.

   УВАГА! ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ЛИТИ ВОДУ В КОНЦЕНТРАТ АБО ЕМУЛЬСІЮ!
   Для зниження концентрації емульсії - застосовувати розчин малої концентрації (1-2%), підвищення концентрації - розчин робочої чи підвищеної концентрації.

   - Не застосовуватидля розмішування стиснене повітря, водяний струмінь, водяний насос!
   - Не застосовувати пом'якшену воду!Рекомендована жорсткість води – 7-20 dH.
   - Не застосовуватина обладнанні з оцинкованими баками та трубопроводами!
   - Не змішувати ЗОР Blasocut із ЗОР інших фірм!
   - Забороненододавати в емульсію сторонні добавки, а саме: бактерициди, антикорозійні присадки, протипінні добавки, миючі засоби і т.п.!

3. **Зберігання.**
   Концентрати Blasocut мають термін зберігання більше 1 року та морозостійкість до мінус 70 0С. Після одного року зберігання бочки необхідно перевертати.
   Уникати потрапляння на бочки прямого сонячного проміння!

4. **Спостереження та обслуговування при експлуатації:**
   - періодичний контроль концентрації – ручним рефрактометром або лабораторними методами (інтервали визначаються умовами роботи обладнання, мінімум – раз на тиждень);
   - визначення pH-показника (лакмусові смужки). Нормальна величина pH = 8.3 – 9.0;
   - Періодично видаляти спливаючу сторонню олію з поверхні ЗОР (після періоду простою обладнання, мінімум – раз на тиждень). Рекомендується застосовувати маслозбірник Nimatic Oil Skimmer.
   - Найбільш простий та доступний метод очищення ЗОР від забрудненої – метод відстоювання протягом не менше 48 годин. Очищену ЗОР застосовувати знову.

   Для догляду за обладнанням застосовувати наявний у баку розчин Blasocut. Устаткування після цього можна не витирати.
   Не допускати зниження концентрації розчину нижче наведеної мінімальної:
   - Blasocut 2000 Universal, 4000 CF, 4000 Strong - min 5%, max 25%, оптимально - 7-10%
   - Grindex 10, Blasocut 4000 CF для шліфування - min 3%, max 20%, оптимально 4-6%.

Генеральний представник фірми "Blaser Swisslube AG"
в Україні - фірма "Абпланалп Україна":
03680, Україна, м. Київ, вул. Козацька, 120/4, тел. (044) 496-11-66, 206-30-43, 206-30-44
e-mail: Vadym.gavrysh@abplanalp.ua , моб. (050) 355-21-84 (спеціаліст Blaser - Гавриш Вадим)