Інструкція з використання ЗОР B-Cool MC 600, 610

Підготовка верстата та заправка B-Cool MC 600, 610 (після іншої ЗОР).

1. За 7 днів до очищення верстата додати до старої робочої ЗОР 2-3% Blasoclean AF/Blasorun 5 і працювати 5-7 днів.
2. Злити повністю стару ЗОР із верстата (система та бак ЗОР), видалити стружку та бруд із робочої зони та бака ЗОР.
3. Приготувати і заправити верстат 1-2% водним розчином ЗОР B-Cool (50%-70% від об'єму бака, для можливості запустити насос ЗОР на циркуляцію).
4. Циркулювати розчин ЗОР B-Cool протягом 2-3 годин з включеним транспортером стружки і шпинделем для максимального обмивання внутрішнього простору верстата.
   Для токарних верстатів: спрямувати струмінь розчину ЗОР B-Cool MC на шпиндель, запустити шпиндель зі швидкістю 2500-3000 об/хв. для створення туману, промити кожен канал подачі ЗОР на револьвері не менше 5-10 хвилин.
   Для фрезерних верстатів: промити систему подачі ЗОР розчином ЗОР B-Cool через сопло не менше 10 хв., ретельно промити стінки та вузли внутрішньої робочої зони верстата з пістолета ЗОР.
5. Злити із системи та бака верстата розчин ЗОР B Cool, прибрати з бака залишки стружки, бруду, олії, відпрацьованого промивного розчину. Приготувати робочий розчин ЗОР B Cool з концентрацією 7% (на 100л води - 7-8л концентрату) і заправити верстат.

Приготування ЗОР.

1. B-Cool легко розчиняється у воді, але для гарантії коректного приготування розчину потрібної концентрації, зниження витрати концентрату та витрат часу на приготування розчину ЗОР, рекомендовано використовувати змішувачі ЗОР Blaser Mini-Jetmix, Nimatic A900.
2. Варіант №1: наповнити ємність водою (відро 10л або бочка 200л., наприклад) і потім у воду додати потрібну кількість концентрату, ретельно перемішати ціпком, залити в бак верстата.
   Варіант №2Спосіб застосування: зняти кришки з бака верстата, наповнити бак водою, рівномірно додати концентрат по всій площі бака, ретельно перемішати палицею, запустити верстат на циркуляцію на 20-30 хвилин.
3. Використовувати холодну воду з температурою 5-30оС та жорсткістю 0-20dH
4. **ЗАБОРОНЕНО!**
   - лити чисту воду або концентрат ЗОР в бак верстата, доливати тільки розчин ЗОР (мінімальна концентрація доливу 0,5-2,0% об'єм. за фактом)!
   - не змішувати B-Cool з будь-якими іншими ЗОР!
   - додавати сторонні присадки, добавки, що не регламентовані виробником Blaser Swisslube!
   - зберігати концентрат ЗОР при температурі нижче «0». Температура зберігання: 0-40оС
   - після попадання розчину ЗОР на шкіру – промити проточною водою, заборонено прати розчин ЗОР за допомогою ганчірки та ін.

Підтримка тех. стану ЗОР.

1. Робоча концентрація на заправку: 6-10% (по рефрактометру 4-7%, коефіцієнт 1,4), оптимально -7%.
2. Концентрація на долив: 1,5-2,0% (на 10л води – 150-200 мл концентрату) залежно від інтенсивності та безперервної тривалості роботи верстата.
3. Для зниження витрати концентрату та зниження вироблення ЗОР необхідно робити частий долив – не рідше одного разу на добу (по 20-40л розчину ЗОР), залежно від інтенсивності роботи

4. **Підтримувати рівень ЗОР у баку 70-90%. Не допускати зниження рівня нижче 60% у баку для постійного доливання з мінімальною концентрацією 1,5-2,0%, а також для запобігання підвищенню вироблення ресурсу ЗОР.**
5. Для забезпечення тривалого терміну служби (2-3 роки без заміни) необхідно:
   - регулярно видаляти з бака олію - не рідше 1 разу/тиждень, не допускати утворення суцільної масляної плівки на поверхні ЗОР у баку верстата;
   - видаляти хутро. домішки, стружку, бруд та з бака ЗОР – не рідше 1 разу на 6 місяців;
   - не допускати зниження концентрації нижче 5% (за рефрактометром – не нижче 3%).

Очищення верстата

1. За 7 днів до очищення верстата додати до робочої ЗОР 1.5-2% Blasoclean AF/Blasorun 5 і працювати 5-7 днів.
2. Злити ЗОР, дати їй відстоятися 5-12 годин, повторно заправити верстат або використовувати на долив.

Генеральний представник фірми "Blaser Swisslube AG"
в Україні - фірма "Абпланалп Україна":
03680, Україна, м. Київ, вул. Козацька, 120/4, тел. (044) 496-11-66, 206-30-43, 206-30-44
e-mail: Vadym.gavrysh@abplanalp.ua , моб. (050) 355-21-84 (спеціаліст Blaser - Гавриш Вадим)